

Manual do usuário



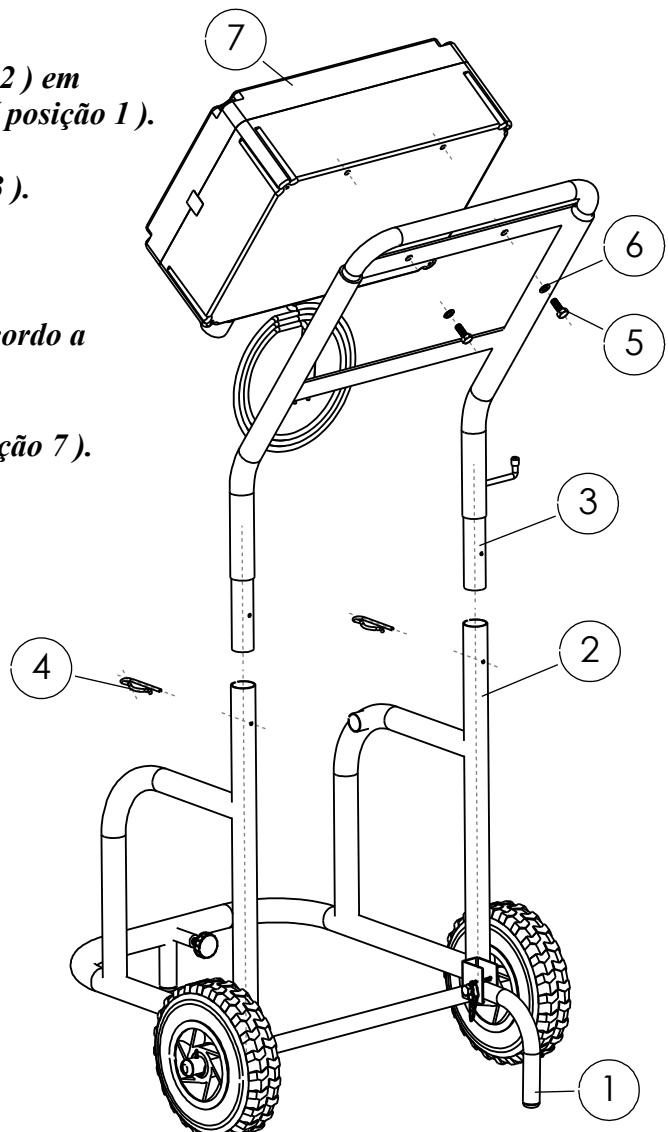
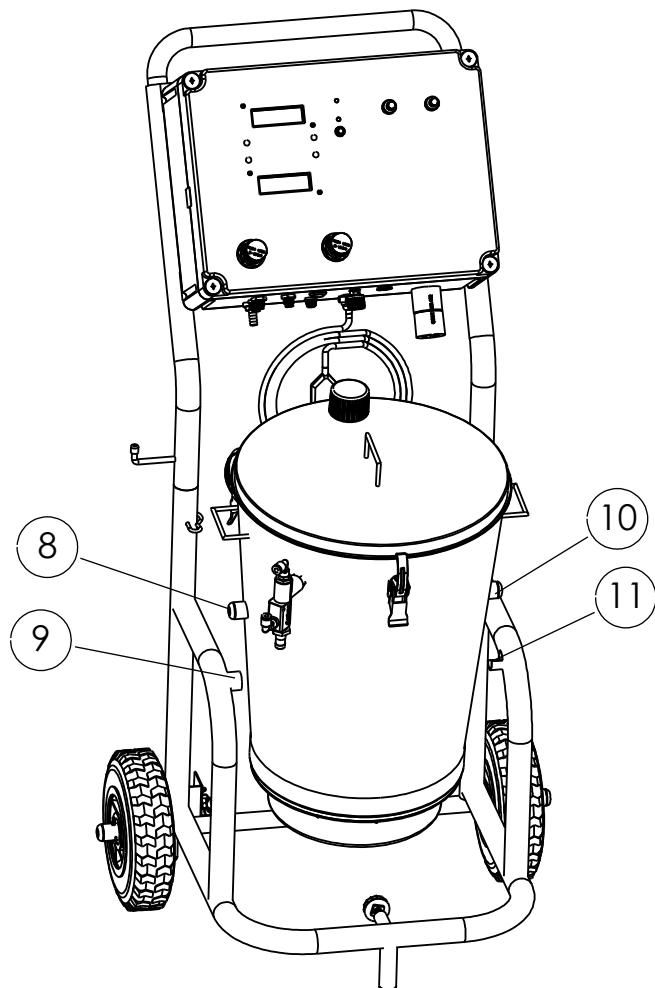
Tecplus Job

<u>Índice</u>	Pág.
MONTAGEM	3
PRÉ - INSTALAÇÃO	4 e 5
• <i>Aterramento</i>	
• <i>Alimentação elétrica</i>	
• <i>Ar comprimido</i>	
• <i>Ambiente</i>	
• <i>Propriedades das tintas a pó</i>	
INSTALAÇÃO	6 à 9
1. Aterramento	
1.1 <i>Conexão</i>	
2. Reservatório	
2.1 <i>Pescador</i>	
2.2 <i>Câmara de sucção</i>	
2.3 <i>Entrada de ar</i>	
3. Mangueiras	
3.1 <i>Entrada de ar</i>	
3.2 <i>Vazão</i>	
3.3 <i>Equalização</i>	
3.4 <i>Fluidização</i>	
3.5 <i>Transporte de pó</i>	
4. Fonte de Alta tensão	
4.1 <i>Fixação</i>	
5. Pistola	
5.1 <i>Conexão A.T da pistola</i>	
5.2 <i>Conexão de aterramento</i>	
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	10 à 11
FUNCIONAMENTO	12 à 16
1. Abastecimento	
2. Fluidização	
3. Colocando em funcionamento	
4. Vazão	
5. Equalização	
COMPONENTES	17 à 24
. <i>Carrinho Move Car II</i>	
. <i>Fonte de alta tensão</i>	
. <i>Parte frontal</i>	
. <i>Parte traseira</i>	
. <i>Reservatório</i>	
. <i>Pistola Tecnoplus</i>	
. <i>Câmara de sucção</i>	
. <i>Conjunto entrada de pó</i>	
. <i>Conjunto entrada de ar</i>	
. <i>Mangueiras e Cabos</i>	
ACESSÓRIOS	25 à 26
TERMO DE GARANTIA	27

MONTAGEM

Para realizar uma montagem correta siga os seguintes passos.

1. Posicione a parte inferior do Move Car II (posição 2) em uma superfície plana e trave o apoio de segurança (posição 1).
2. Encaixe a parte superior do Move Car II (posição 3).
3. Fixe os tubos com as travas (posição 4).
4. Posicione a Fonte de Alta Tensão (posição 5) de acordo a furação do Move Car II.
5. Insira as arruelas (posição 6) e os parafusos (posição 7).



7. Encaixe o eixo lateral do reservatório (posição 8) no eixo do Move Car II (posição 9).
8. Encaixe o eixo lateral do reservatório (posição 10) no eixo do Move Car II (posição 11).



Importante!

As rodas pneumáticas devem ser calibradas com 25 libras.

Requisitos para a instalação

Para uma instalação adequada os seguintes requisitos devem ser atendidos, a fim de garantir:

- *A segurança do operador.*
- *O bom funcionamento.*
- *E a qualidade da pintura.*



Aterrramento

É obrigatório que o equipamento esteja aterrado *individualmente*, desse modo, se houver um curto-circuito elétrico, a ligação à terra reduz o risco de choque elétrico, fornecendo um escape para a corrente elétrica.



Alimentação Elétrica

A alimentação elétrica deve ser de 220 VAC (-10%, +5%), 50/60 Hz. É aconselhável também que a alimentação seja proveniente de um circuito independente, diretamente proveniente do quadro de distribuição. Fazer o intertravamento de alimentação do equipamento com o sistema de ventilação da cabina.

Ar Comprimido

O ar comprimido fornecido ao equipamento deve ser isento de impurezas, tais como:

- água
- óleo
- etc.

Portanto, é recomendada a utilização de um sistema eficiente de filtração e remoção de umidade. A fim de garantir o perfeito funcionamento do equipamento, bem como uma boa pulverização e fluidização do pó.



Importante!

O uso de qualquer tipo de lubrificação de linha de ar é expressamente proibido, pois pode provocar entupimentos e contaminação do pó.

Ambiente

Todo equipamento energizado, principalmente os que trabalham com alta tensão, devem ser operados em ambientes secos, ou seja, sem umidade no chão ou ao redor da área de trabalho, a fim de evitar choques elétricos no(s) operador(es) e prolongar a vida útil do equipamento. Deve-se atentar também para o fato de que todas as partes metálicas ao redor do operador devem estar devidamente aterradas.

“Este equipamento pode ser perigoso se não for utilizado conforme os quesitos de segurança apresentados neste manual.”

Propriedades da tintas a Pó

Sistema de resina	Epoxi		Híbrido		Poliéster	Poliuretano
Grupos de Qualidade	0681	0680	0683	0682	0685	0687
Acabamentos	Brilhante	Fosco e semi-fosco	Brilhante	Fosco e semi-fosco	Brilhante	Brilhante
Temperatura de cura °C	160 a 180	180 a 200	160 a 180	180 a 200	180 a 200	180 a 200
Resistência ao reforneio	-	-	+	+/-	++	++
DIN 53156 Embutimento Erichsen (mm)	8	4-8	8-10	4-8	8-10	8-10
Aderência (GT)	0	0	0	0	0	0
Flexibilidade Mandril cônicos DIN 53152 (mm)	3	6	3	6	3	3
Teste Salt Spray 800h DIN 50021 (mm) Expansão do corte	1	2	1	2	1	1
Teste de umidade 1000h (DIN 50017)	Satisf	Satisf	Satisf	Satisf	Satisf	Satisf
Resistência ao intemperismo	Fraca	Fraca	Mod	Mod	Boa	Boa
Resistência química	Otima	Boa	Boa	Boa	Mod	Mod

Tabela meramente orientativa, consulte seu fornecedor para melhores informações.

Instalação

*A instalação do Tecplus Job
deve ser realizada de conforme os passos a seguir:*

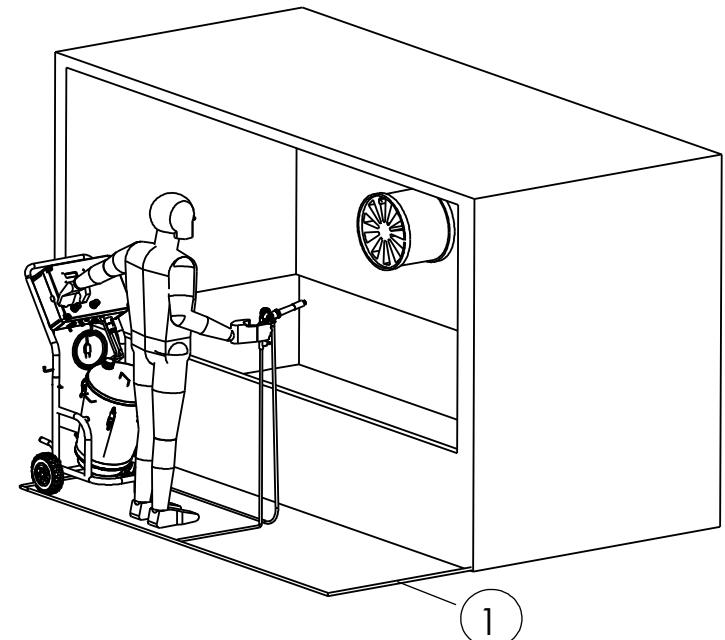
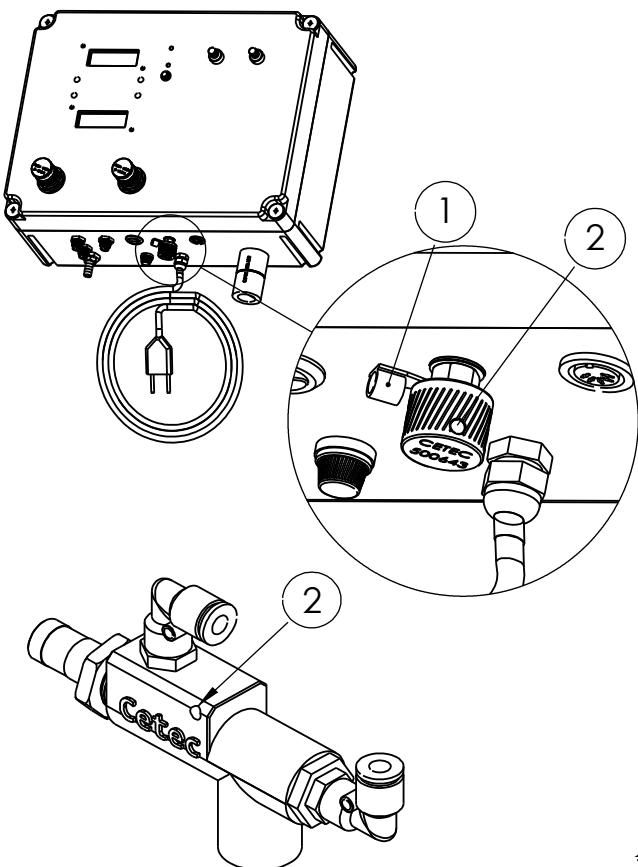
1. ATERRAMENTO

A fim de garantir a segurança do operador, bem como a do equipamento a fonte de alta tensão deve ser aterrada no mesmo ponto de terra da cabine de pintura (**posição 1**), ou seja, deve ser colocado um cabo de terra interligando a fonte de alta tensão e a cabine. E imprescindível também que todas as partes metálicas na área de pintura estejam ligadas ao mesmo ponto de terra.

1.1 CONEXÃO: Conectar o fio terra, a caixa da fonte de alta tensão, através do parafuso identificado como TERRA, na parte inferior. Assegurar-se de que a porca foi devidamente apertada, a fim de garantir um bom contato elétrico;

A ligação do aterramento deverá ser feita com fio de 4mm de bitola, obedecendo as normas de instalações elétricas e de aterramento NBR 5410;

- 1- Cabo de aterramento da cabine.
- 2- Cabo de aterramento da câmara de sucção.



Atenção

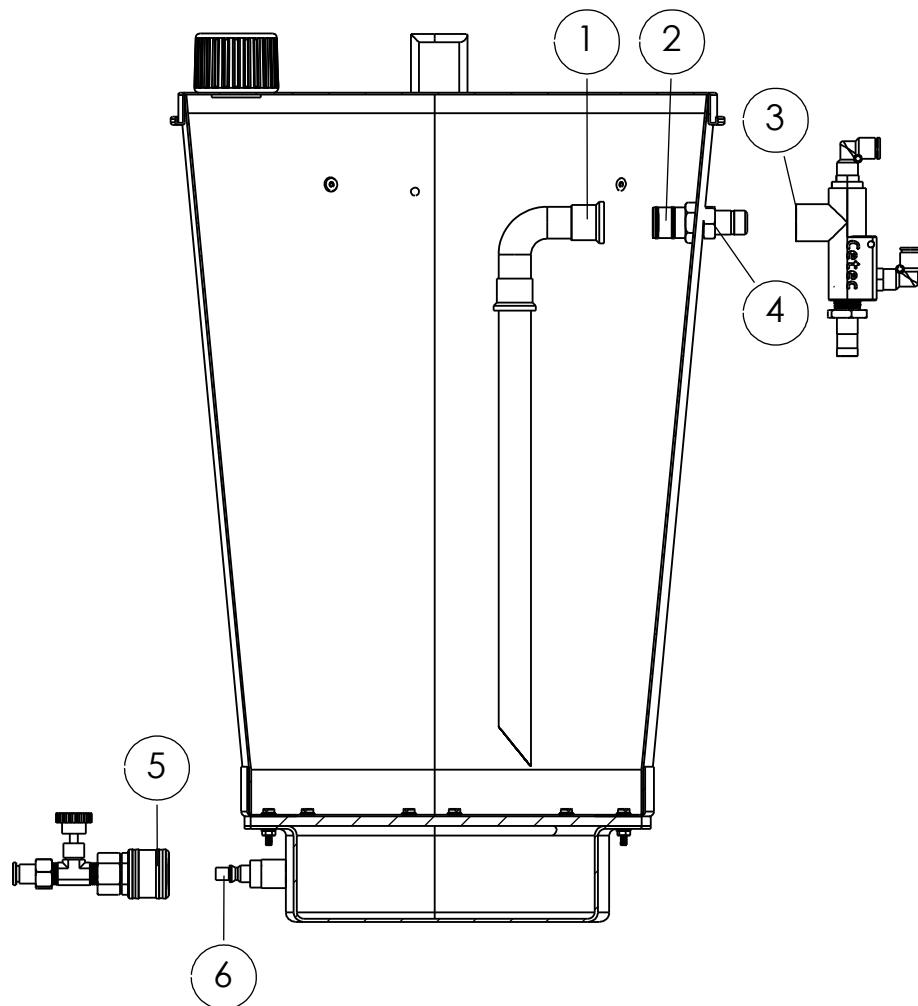
Como cada instalação apresenta particularidades, é altamente recomendável que consulte um especialista na área de aterramento, sendo que a CETEC não se responsabiliza por qualquer dano humano ou material decorrente de um sistema de aterramento deficiente ou inadequado.

2. RESERVATÓRIO

2.1 PESCADOR: Conectar o **Pescador** (posição 1) ao niple (posição 2) do **Conjunto de entrada de pó** na parte interna do reservatório.

2.2 CÂMARA DE SUCÇÃO: Conectar a **Câmara de sucção** (posição 3) ao niple do **Conjunto de entrada de pó** (posição 4), na parte externa do reservatório.

2.3 ENTRADA DE AR: Conectar o engate rápido do **Conjunto entrada de ar** (posição 5) ao **Pino de engate rápido** (posição 6), localizado na parte inferior do reservatório.



3. MANGUEIRAS

3.1 ENTRADA DE AR: Conectar a mangueira de borracha de 8mm (5/16") de diâmetro interno proveniente da rede de ar comprimido ao espião identificado como **Entrada de ar (posição 1)** localizada parte inferior da fonte de alta tensão. *Fixar a mangueira com abraçadeira.*

3.2 VAZÃO: Conectar a mangueira **Azul** de 6mm (1/4") de diâmetro externo na conexão identificada como **Vazão (posição 2)** localizada na parte inferior da fonte de alta tensão e o outro extremo na parte superior da câmara de sucção (**posição 3**).

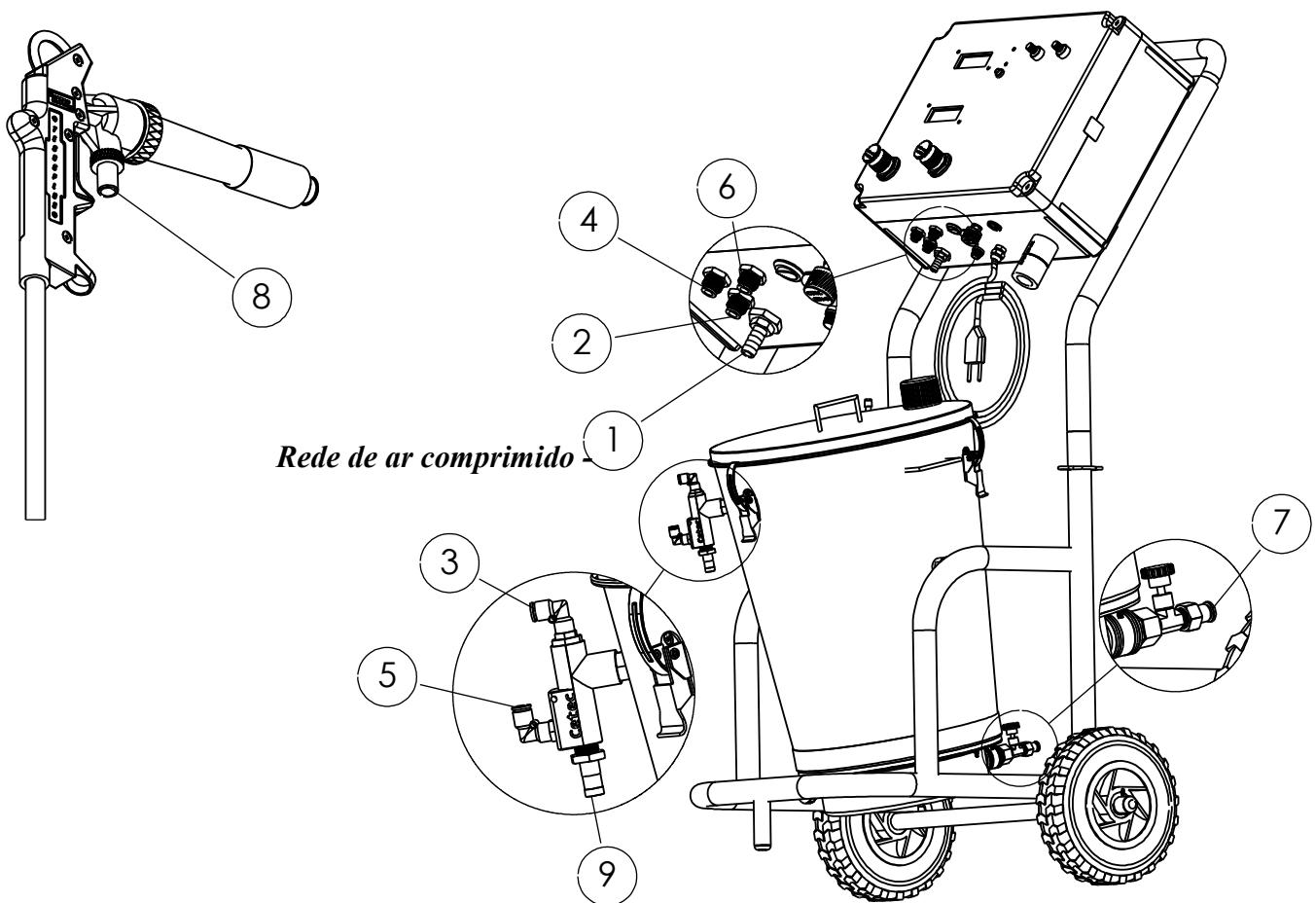
3.3 EQUALIZAÇÃO: Conectar a mangueira **Natural** de 6mm (1/4") de diâmetro externo na conexão identificada como **Equalização (posição 4)** localizada na inferior da fonte de alta tensão e o outro extremo na parte lateral da câmara de sucção (**posição 5**).

3.4 FLUIDIZAÇÃO: Conectar a mangueira **Vermelha** de 6mm (1/4") de diâmetro externo na conexão identificada como **Fluidização (posição 6)** localizada na inferior da fonte de alta tensão e o outro extremo no conjunto de ar na parte inferior do reservatório (**posição 7**).

3.5 TRANSPORTE DE PÓ: Conectar a mangueira de PVC cristal de 13mm (1/2") de diâmetro interno e 5m de comprimento ao **Ejetor** da bomba de succção (**posição 8**) e o outro extremo na entrada de pó da pistola (**posição 9**).

Verificar se não há vazamentos após a pressurização.

Observe-se que não é recomendável apertar em demasia este tipo de conexão



4. FONTE DE ALTA TENSÃO

4.1 FIXAÇÃO: Fixar a fonte de alta tensão, perfeitamente, na lateral direita da cabine de pintura, ou em estrutura metálica eletricamente interligada a esta (mesmo ponto de terra), a altura recomendada para a fonte é de 1,70m, medidos do piso a sua parte superior.

- *No caso de se utilizar o carrinho ou a base (Ver Montagem), os mesmos deverão estar eletricamente interligados a cabine.*

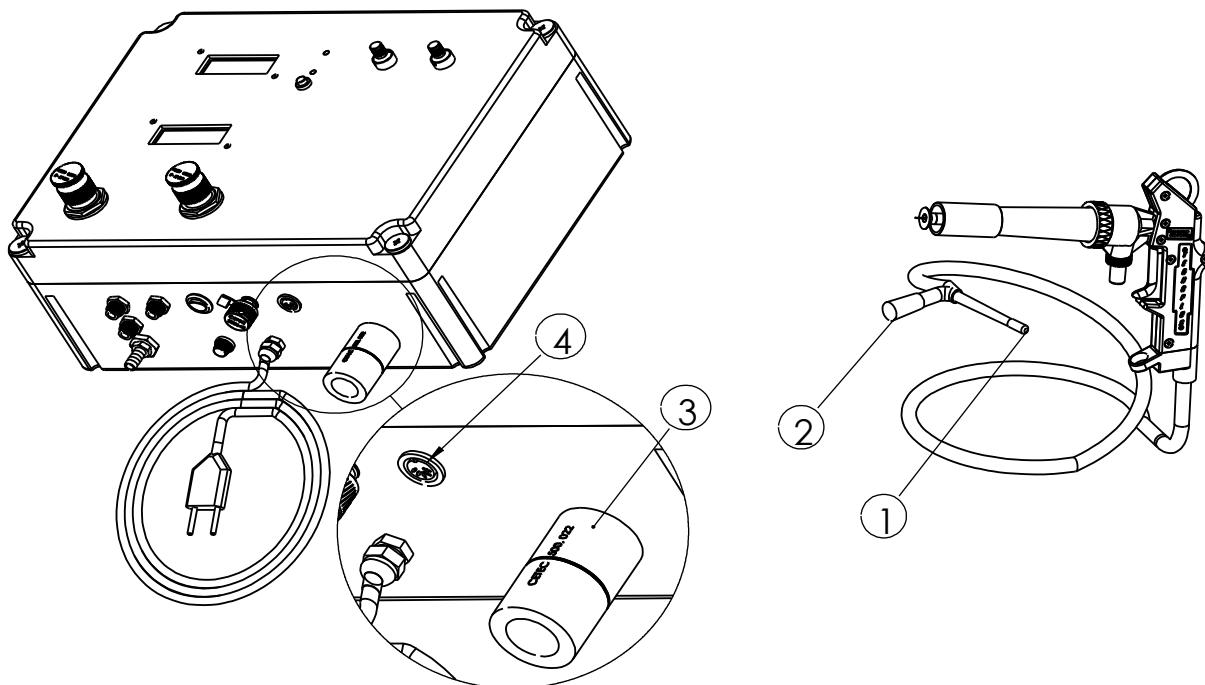
5. PISTOLA

5.1 CONEXÃO A.T. DA PISTOLA: Conectar o pino banana do cabo de alta tensão da pistola (**posição 1**) ao conector da fonte identificado como **Cabo A.T (posição 3)**.

- Certificar-se de que o pino banana foi devidamente encaixado (quando o encaixe ocorre adequadamente sente-se uma ligeira resistência ao se tentar remover o cabo do conector).
- Quando o pino banana estiver devidamente encaixado forçar ligeiramente o cabo *de alta tensão, a fim de mantê-lo na posição adequada, e fixá-lo através do prensa cabo rosqueável á bucha do conector.*
- *Assegurar-se de que a conexão foi bem feita, pois caso contrário poderá haver fuga de alta tensão, e consequentemente uma redução de rendimento na pintura. Esta verificação pode ser feita certificando-se de que o prensa cabo realmente fixou o cabo de alta tensão.*

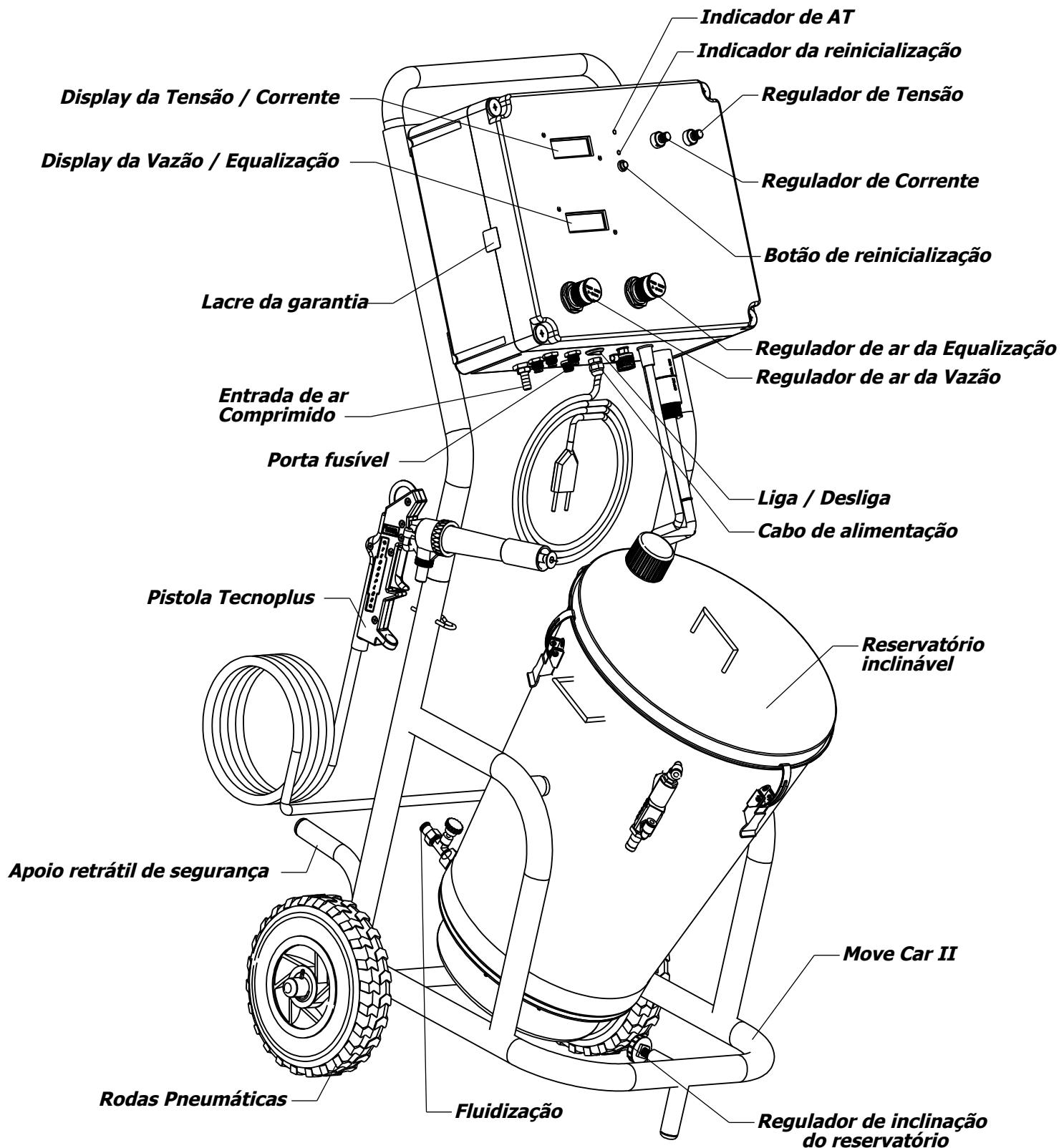
5.2 CONEXÃO DE ACIONAMENTO: Conectar o cabo de comando da pistola (**posição 2**) no conector identificado como **Acionamento (posição 4)**, localizado na inferior da fonte (conector DIN de 5 pinos).

Assegurar-se de que o conector foi devidamente encaixado e rosqueado, pois o aterrramento da pistola é feito através da parte rosqueável do mesmo;



Especificações técnicas

Tecplus Job



- *Carrinho Move Car II com rodas pneumáticas, maior estabilidade e melhor deslocação.*
- *Display LCD de Tensão, Corrente, Vazão e Equalização, aprimorando a visualização do operador.*
- *Reservatório inclinável, dando um maior aproveitamento da tinta, direcionando-a para o pescador.*
- *Regulador de inclinação do reservatório, mantendo a inclinação necessária.*
- *Regulador de ar com trava de segurança, mantendo a regulagem necessária.*

• *Fonte de alta tensão*

Tensão de alimentação	220 VAC (- 10 % + 10 %)
Frequência de alimentação	50 / 60 Hz
Tensão nominal de saída	90 kV
Polaridade da alta tensão (na pistola)	Negativo
Tensão de liberação do pó	> 30 kV
Corrente nominal de saída	0,050 mA
Corrente máxima de saída	0,120 mA
Pressão máxima de entrada de ar	10 bar
Pressão nominal de entrada de ar	6 bar

Equipamento é dotado de sistema eletrônico de desarme por excesso de corrente, a fim de garantir a segurança do operador.

• *Reservatório de pó*

Material	SAE 1020
Peso (completo e sem mangueiras)	8 kg
Capacidade máx. de tinta em pó	25 kg
Formato	Cilíndrico cônico sem cantos vivos para facilitar a limpeza
Leito fluidizado	Placa porosa 6mm
Fechamento da tampa	Sob pressão
Saídas	Pela lateral

• *Pistola Tecnoplus*

Rigidez dielétrica do tubo	Apróx. 16 kV por mm
Empunhadura	Polipropileno
Peso (sem cabos e mangueira)	Aprox. 272G
Resistor interno	150MΩ
Via de passagem	do pó ½”

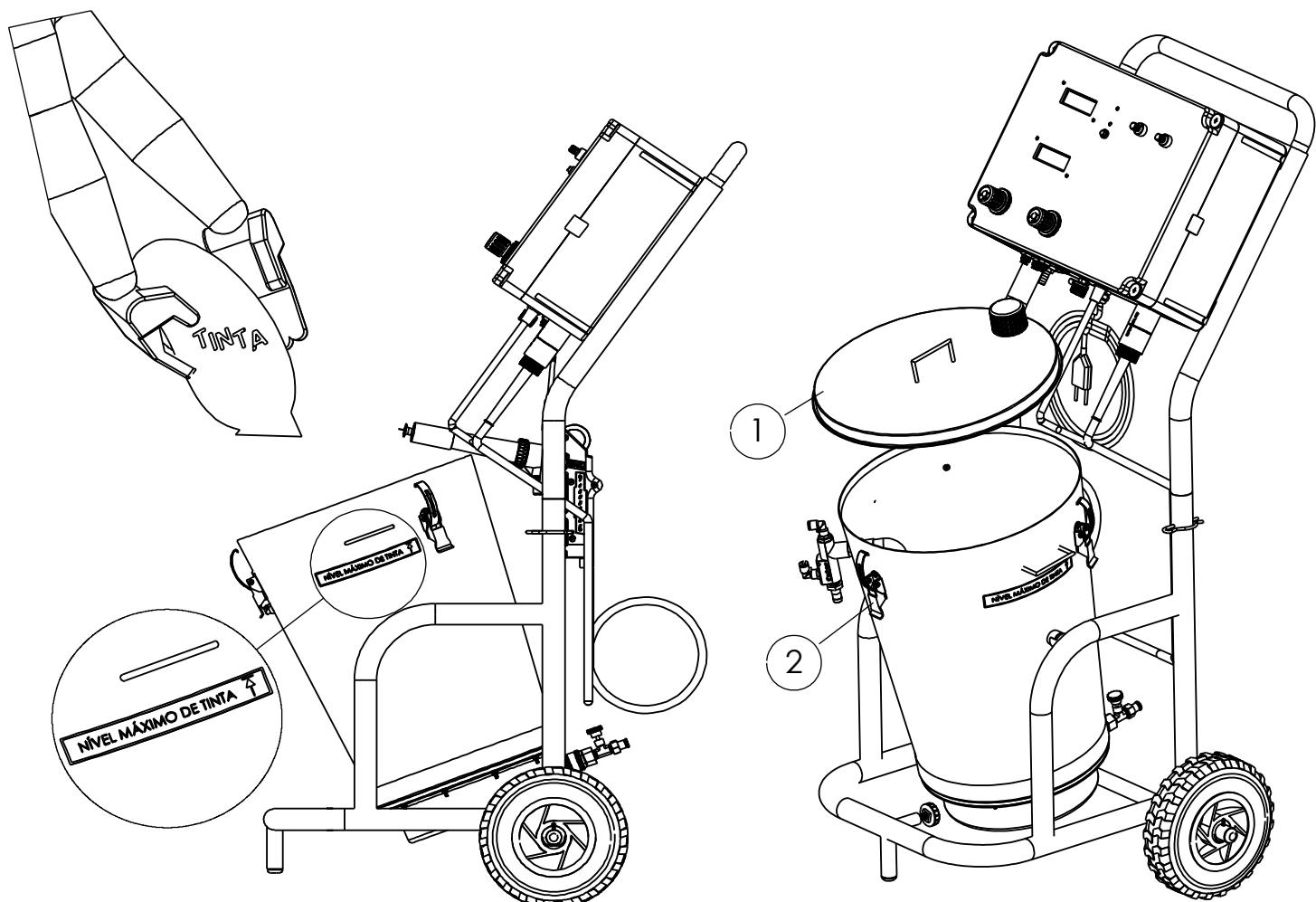
FUNCIONAMENTO

1. ABASTECIMENTO:

- Abasteça o reservatório de pó respeitando o nível máximo de tinta, indicado na lateral.
- O abastecimento aproximadamente é de 25 kg de tinta, com o reservatório vazio.
- Para garantir uma fluidização adequada certifique-se que a tinta esteja homogenizada.

É importante que seja observada a data de validade da tinta, bem como o seu estado físico no tocante a umidade e/ou outros contaminantes.

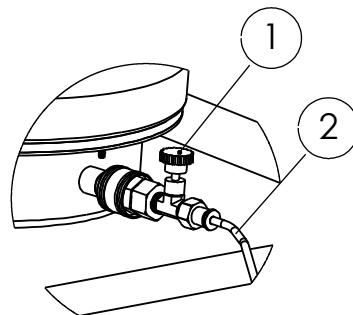
- Coloque a tampa do reservatório (**posição 1**) e faça o travamento com os 3 fechos do reservatório (**posição 2**).



2. FLUIDIZAÇÃO:

- Regule a vazão de ar comprimido através da válvula agulha (**posição 1**), localizada no conjunto de entrada de ar no reservatório.
- É importante que a regulagem se faça partindo da válvula totalmente fechada e abrindo-a gradualmente, de forma a evitar que uma nuvem de pó se forme em razão de uma vazão exagerada de ar comprimido.

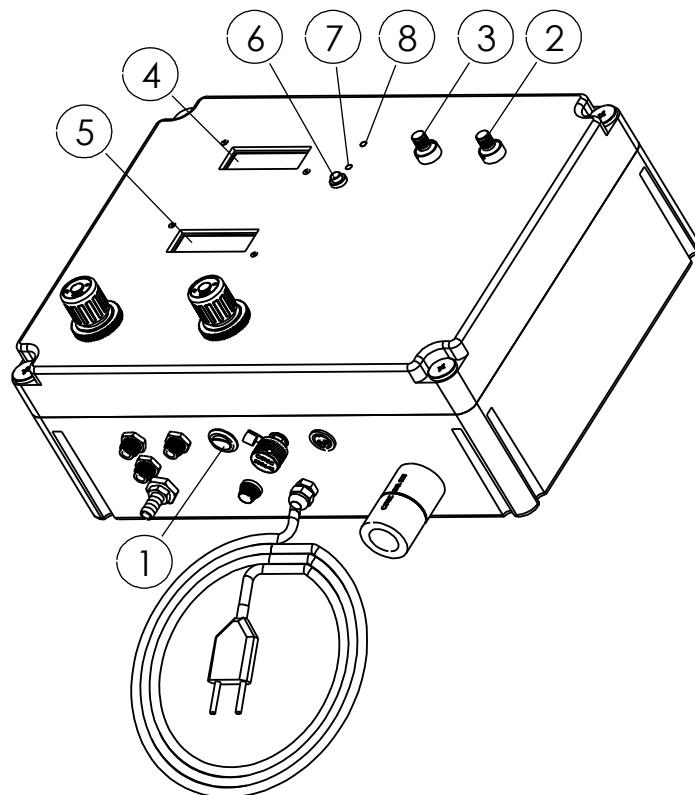
Verifique que esteja bem conectada a mangueira de Fluidização (posição 2), evitando vazamentos.



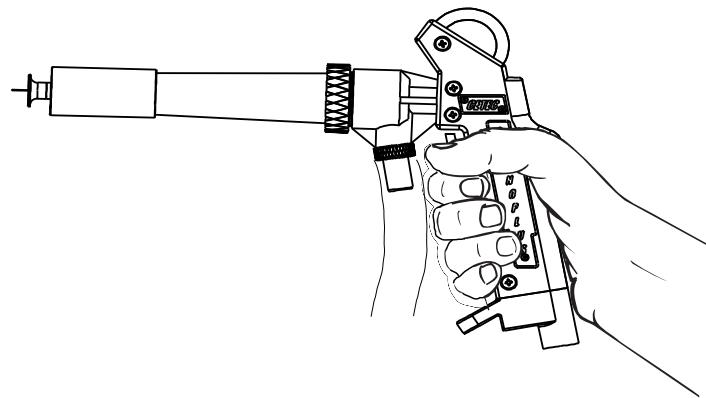
E recomendável que no inicio da fluidização o pó seja revolvido manualmente, de forma que fique bem solto e uniforme.

3. COLOCANDO EM FUNCIONAMENTO:

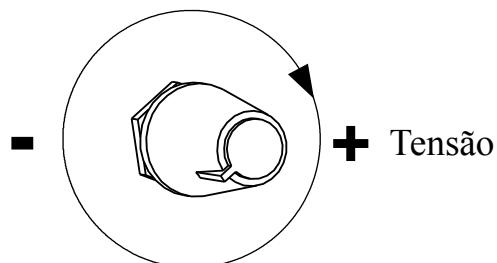
- Ligue o Tecplus Job, pressionando a chave Geral (**posição 1**), na parte frontal da fonte.
- Aguarde que as informações correspondentes do fabricante sejam excluídas do display e apareçam as correspondentes de medição para prosseguir.



- Com a pistola apontada para o interior da cabine, pressione o gatilho.



- Visualize no display (**posição 4**) o campo da *Tensão identificado como U*.
- Gire o potenciômetro da Tensão (**posição 2**) sentido horário, até que o indicador de Acionamento acenda (**posição 8**).

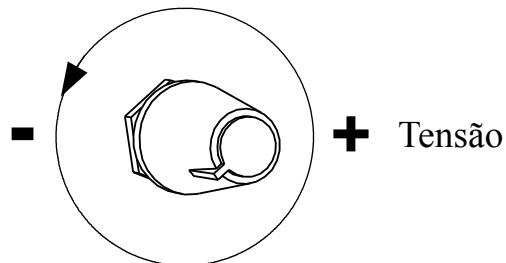


A liberação do pó só ocorre quando a alta tensão supera o valor de aproximadamente 30 kV.

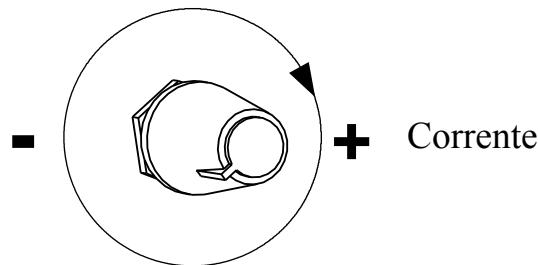


Caso esteja pintando uma peça com cantos internos, apresentando bloqueios do acesso da tinta (efeito elétrico Gaiola de Faraday).

- Deve reduzir a potência da tensão, girando o potenciômetro (**posição 2**), sentido anti-horário.



- Visualize no display (**posição 4**) o campo da *Corrente identificado como I.*
- Regule o potenciômetro da corrente (**posição 3**), aumentando sua potência, girando sentido horário.



O valor adequado da alta tensão e função dos seguintes fatores:

- *Tipo de tinta;*
- *Tipo de pintura (original ou repintura)*
- *Geometria da peça;*
- *etc.*

Portanto, uma indicação precisa do valor da alta tensão necessária para cada caso não é possível.

Recomendamos que sejam feitos testes prévios para cada combinação dos fatores acima, a fim de se obter o melhor rendimento da pintura.



Importante!
Reinicialização

Este equipamento possui um sistema eletrônico de desarme por excesso de corrente a fim de garantir a segurança do operador.

*Caso estiver pintando e o indicador de acionamento desarmar (posição 8):
Motivo: Devido a sobrecarga.*

- *Aperte o Botão de Reinicialização (posição 6) durante 2 segundos, o qual acionará o indicador de Reinicialização (posição 7).*
 - *Prossiga com a operação*

Caso siga ocorrendo o desarme, contate a Assistência Técnica.

4. VAZÃO E EQUALIZAÇÃO:

Vazão

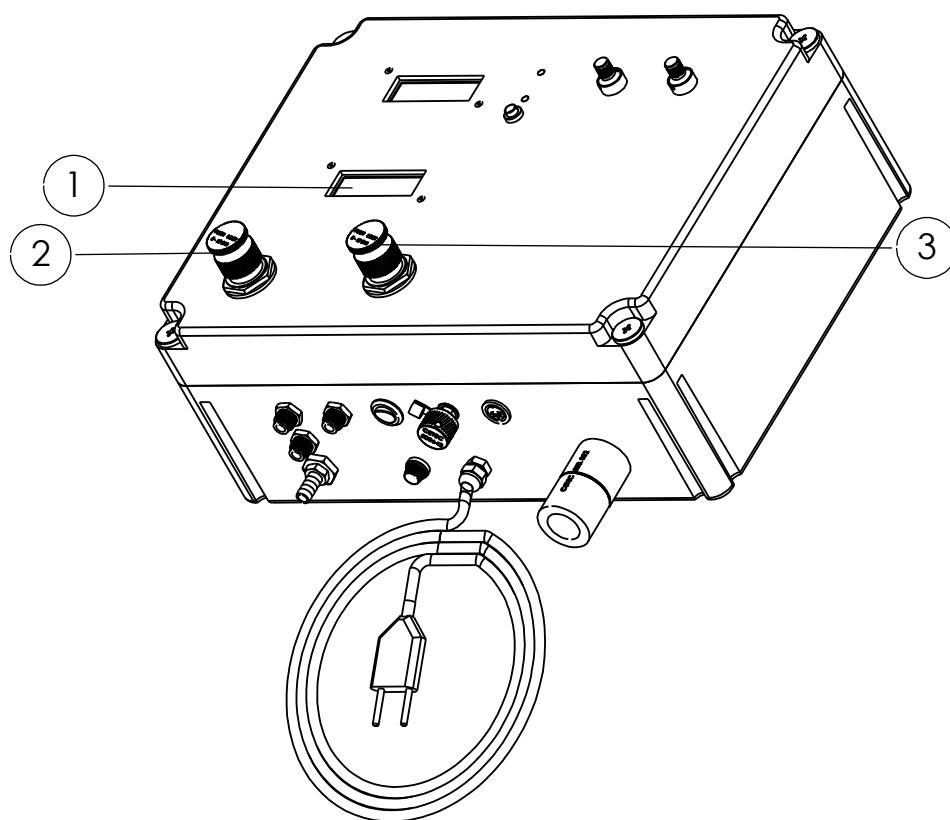
- Destrave o regulador de fluxo de Vazão (**posição 2**), puxando.
- Faça sua regulagem de forma a obter uma pressão de 20 a 30 psi (**recomendada**), indicada na linha superior do display (**posição 1**).
- Após obter a regulagem necessária, trave o regulador pressionando contra a fonte.

Como a liberação do pó só ocorre após se ter atingido um certo valor da alta tensão, a regulagem só pode ser feita com o gatilho da pistola pressionado e o indicador de acionamento aceso.

Equalização

- Após obter a regulagem necessária, trave o boné novamente pressionando contra a fonte.
- Destrave o regulador de fluxo de Equalização (**posição 1**), puxando.
- Faça sua regulagem de forma a obter uma pressão de no máximo 0,5 psi (**recomendada**), indicada na linha inferior do display (**posição 2**).
- Após obter a regulagem necessária, trave o regulador pressionando contra a fonte.

A Equalização tem por finalidade uniformizar a nevoa de pó na saída da pistola, sendo que uma quantidade excessiva de ar nesta regulagem dificulta a sucção do pó.



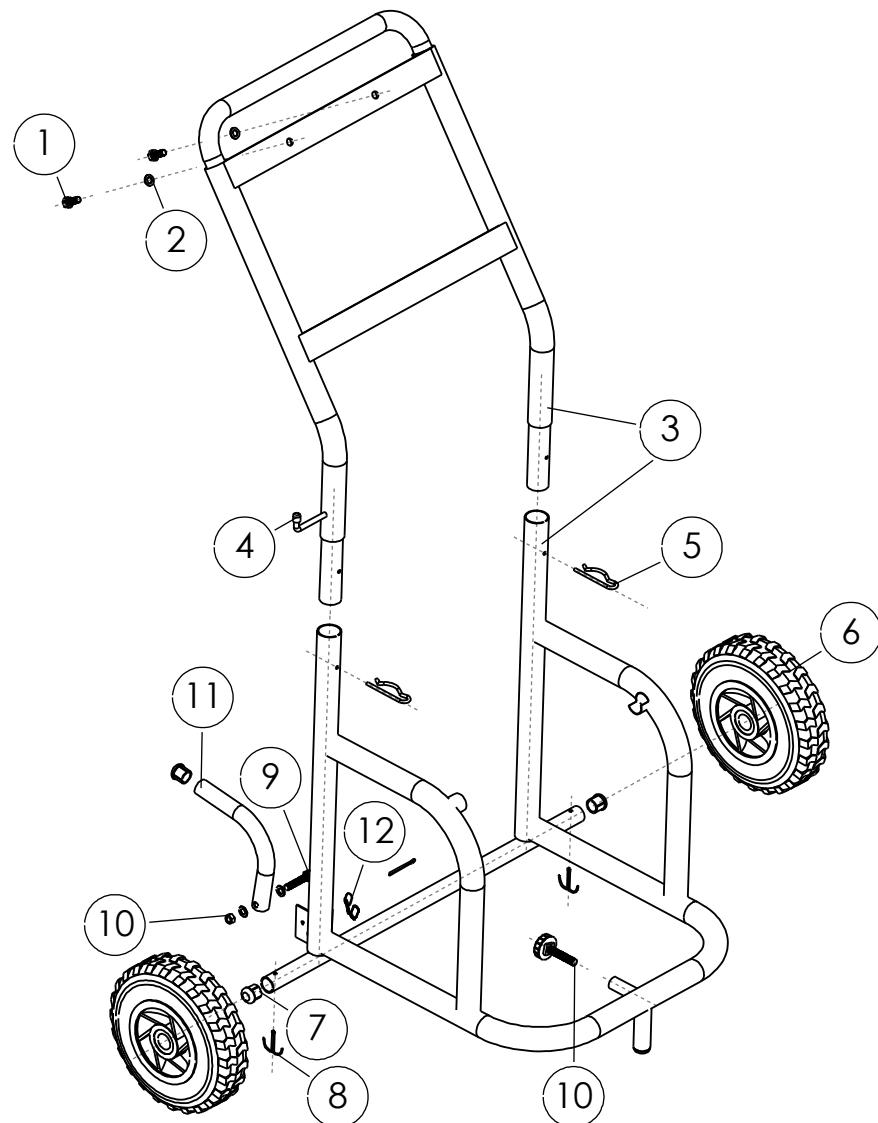
COMPONENTES INCLUSOS

A seguir informamos os componentes do Tecplus Job, assim terá maior facilidade e conhecimento sobre o produto.

Caso precise repor algum componente, solicite ao seu fornecedor, informando:

Item - Quantidade - Descrição - Código

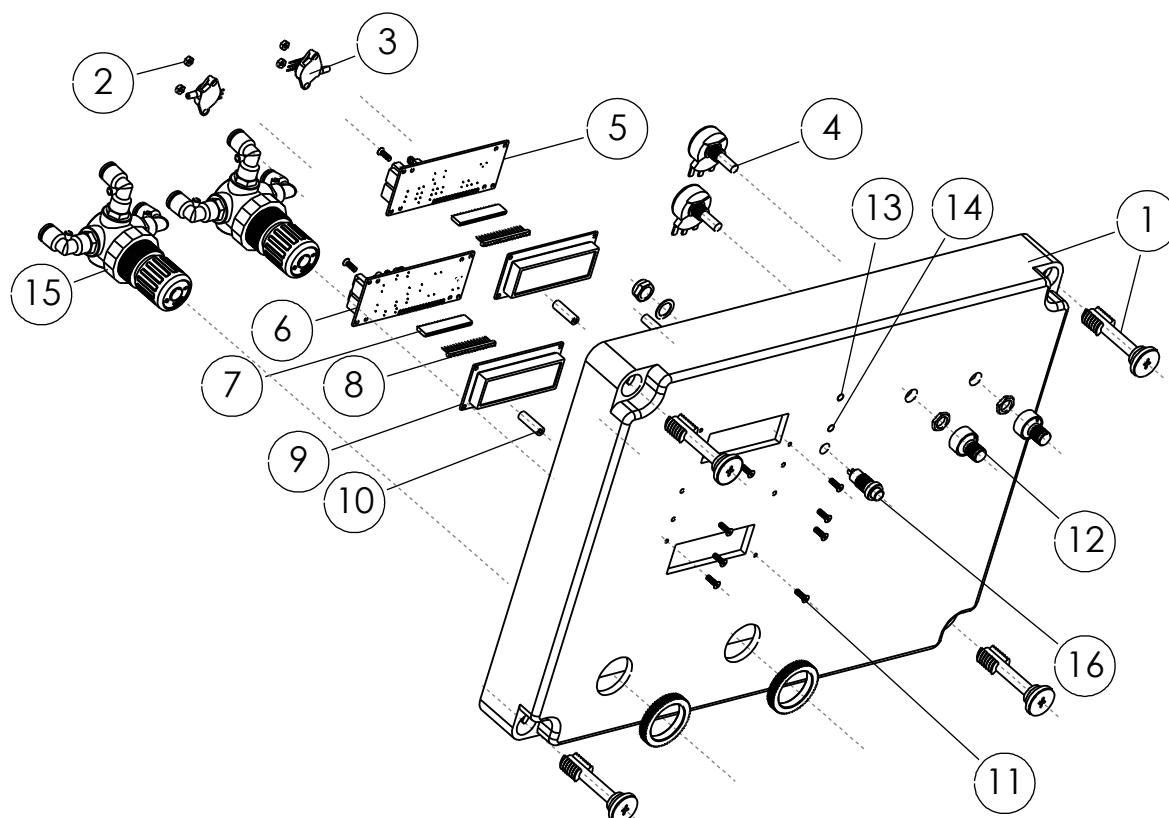
CARRINHO MOVE CAR II COMPLETO - 501.585



ITEM	QUANT	Descrição	Razão de Troca	CÓDIGO
1	2	Parafuso sextavado M8 x 20	-	500. 373
2	4	Arruela Lisa M8	-	500. 627
3	1	Estrutura do carrinho Move Car II	-	501. 742
4	1	Ponteira externa	-	500. 856
5	2	Trava R4	-	502. 219
6	2	Roda pneumática	Consumível	502. 507
7	4	Ponteira interna	Consumível	500. 855
8	3	Cupilha	Consumível	500. 562
9	1	Parafuso sextavado M8 x 40	-	500. 839
10	2	Porca M8	-	500. 822
11	1	Braço de apoio	-	502. 533
12	1	Corrente do carrinho Move Car II	-	502. 534
13	1	Parafuso com maniplo 3/8	-	500. 623

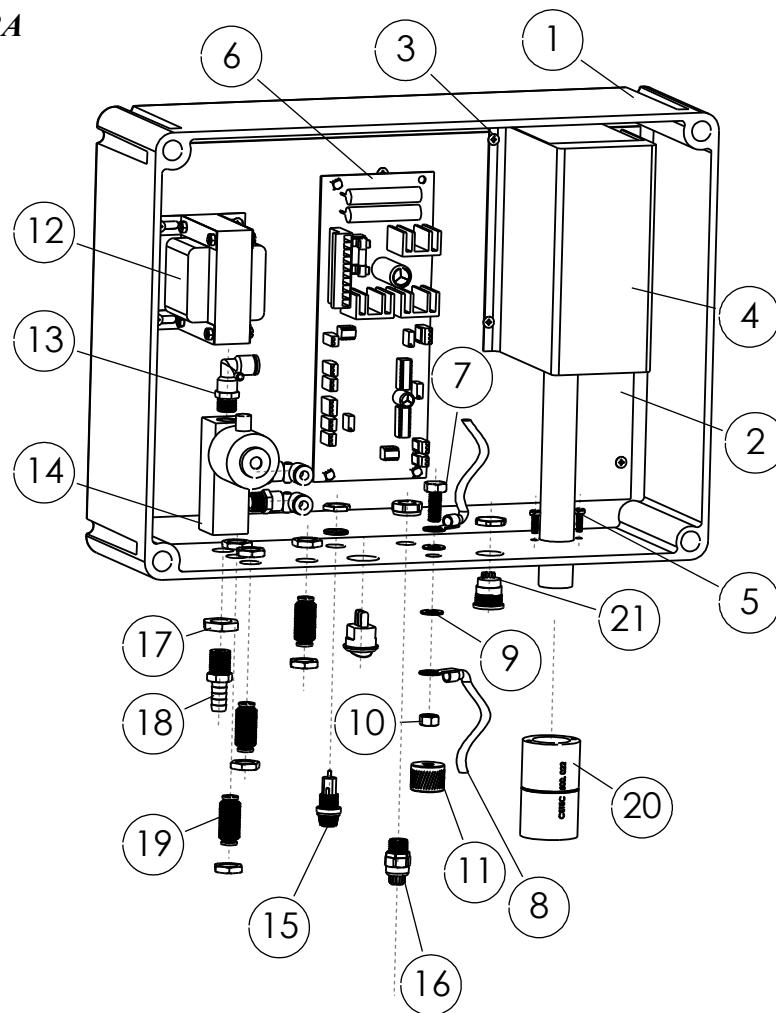
FONTE DE ALTA TENSÃO COMPLETA - 502.515

- **PARTE FRONTAL**



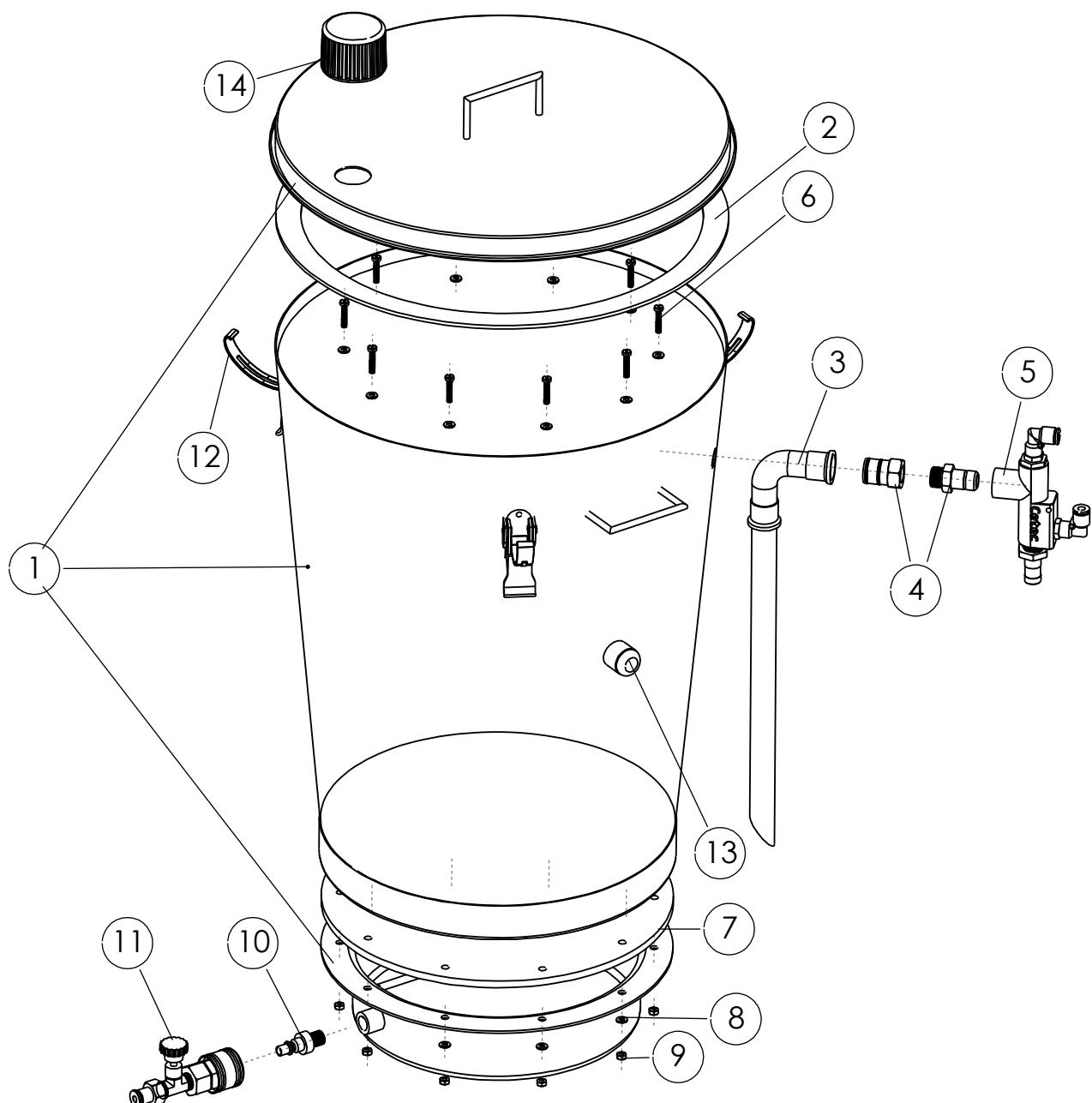
ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO	RAZÃO DE TROCA	CÓDIGO
1	1	Caixa PBL 400	-	502. 466
2	4	Porca sextavada M3	-	500. 156
3	2	Sensor de pressão freescale	Consumível	502. 490
4	2	Potenciômetro	Consumível	500. 163
5	1	Placa Display	Consumível	502. 539
6	1	Placa manômetro	Consumível	502. 540
7	2	Barra conectora 16 pinos	-	502. 478
8	2	Barra de 16 pinos	-	502. 483
9	2	Display LCD	Consumível	502. 471
10	4	Distanciador da placa PCI	-	502. 516
11	12	Parafuso M3 x 8	-	500. 144
12	2	Knob da fonte	-	500. 111
13	1	LED 5 mm verde	Consumível	500. 480
14	1	LED 5 mm amarelo	Consumível	502. 479
15	2	Regulador de ar	Consumível	500. 175
16	1	Chave botão com trava vermelha	Consumível	501. 938

• **PARTE TRASEIRA**



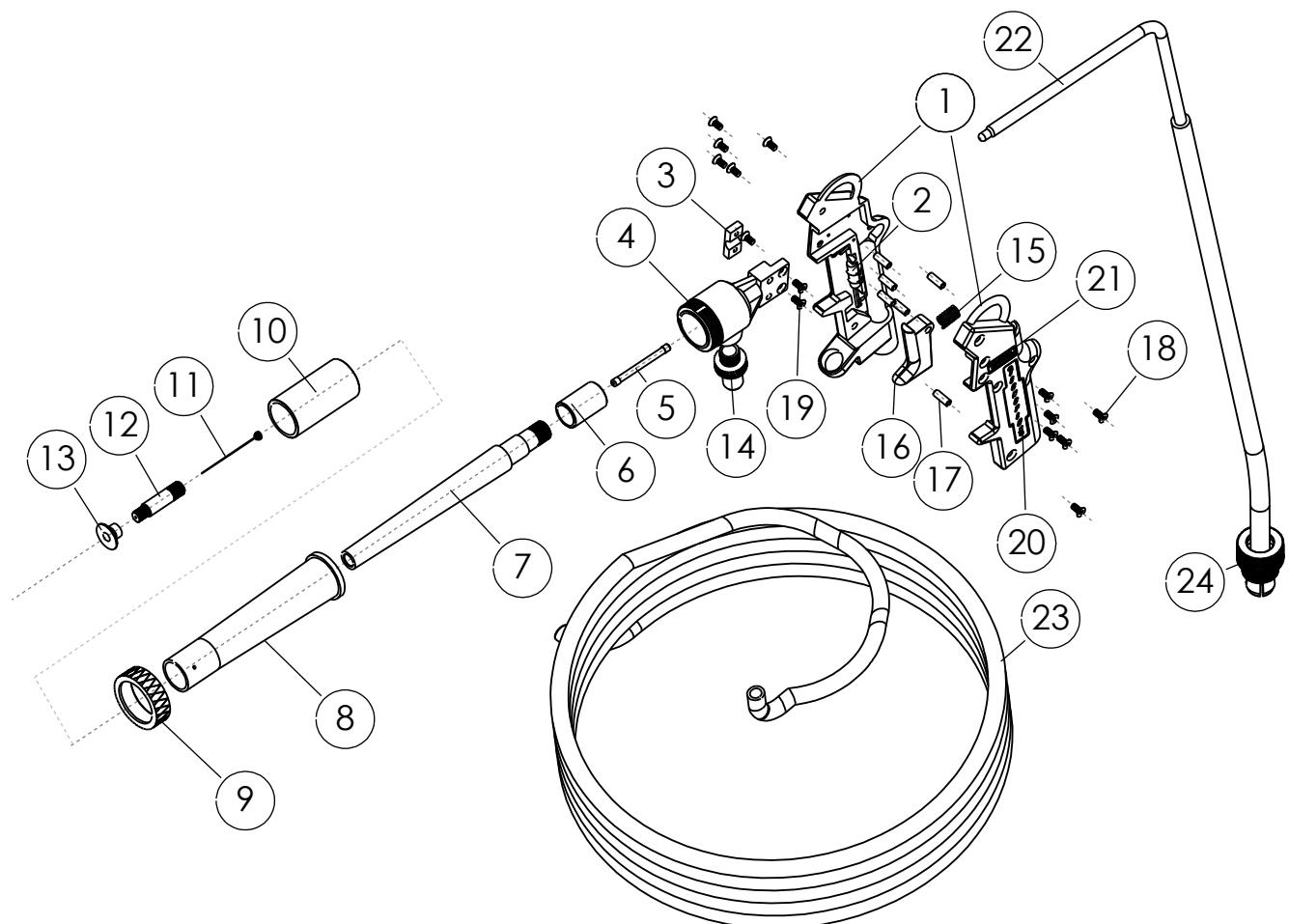
ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO	RAZÃO DE TROCA	CÓDIGO
1	1	Caixa PBL 400	-	502. 466
2	1	Chapa dos componentes caixa PBL 400	-	502. 535
3	10	Parafuso M4 x 8	-	500. 436
4	1	Cascata eletrônica	Consumível	500.045
5	2	Parafuso M4 x 12	-	500. 137
6	1	Placa osciladora	Consumível	501. 619
7	1	Parafuso M8 x 20	-	500. 373
8	1	Cabo de aterramento da fonte	Consumível	502. 537
9	2	Arruela lisa p/M8	-	500. 627
10	1	Porca M8	-	500. 822
11	1	Adaptador para cabo terra	-	500. 633
12	1	Trafo	Consumível	500. 215
13	3	Cotovelo 1/4 x 1/4	Consumível	500. 068
14	1	Válvula solenoide c/ bloco	Consumível	502. 272
15	1	Porta fusível	Consumível	500. 161
16	1	Prensa cabo pequeno	-	500. 146
17	1	Arruela do espigão 5/16	-	501. 199
18	1	Espigão 5/16 x 1/4	Consumível	500. 086
19	3	União para painel 1/4 x 1/4	Consumível	500. 231
20	1	Bucha rosada	Consumível	500. 022
21	1	Conector acionamento 5 pinos	Consumível	500. 064

RESERVATÓRIO COMPLETO – 500.178



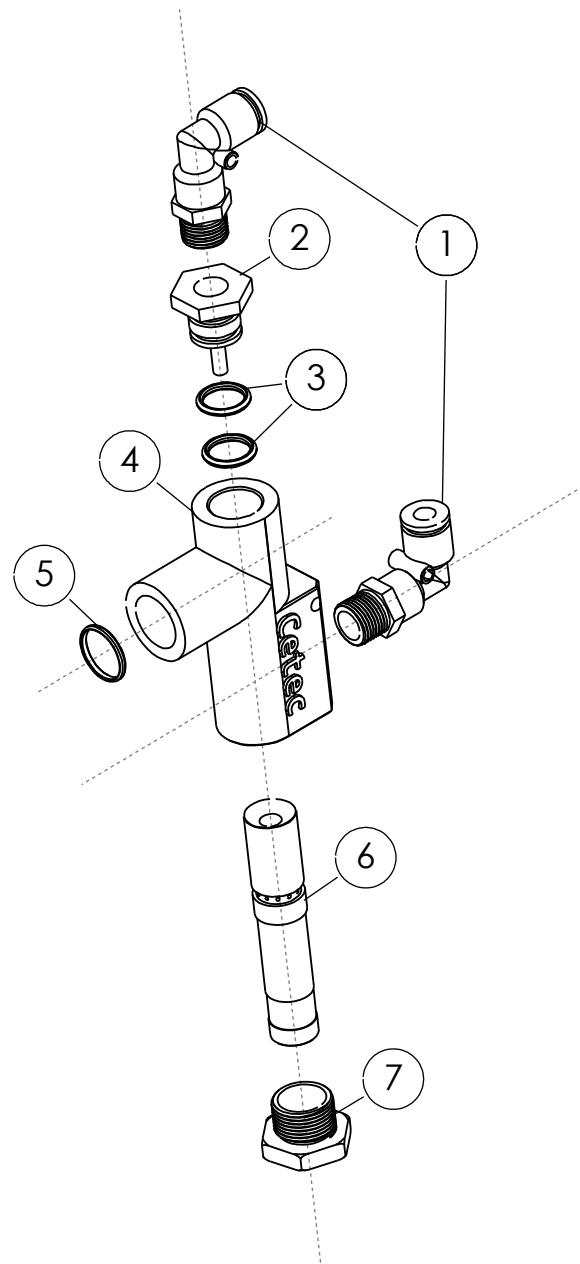
ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO	RAZÃO DE TROCA	CÓDIGO
1	1	Conjunto do reservatório	Consumível	500. 392
2	1	Borracha adesiva	Consumível	500. 859
3	1	Pescador	Consumível	502. 493
4	1	Conjunto entrada de pó	Consumível	500. 686
5	1	Câmara de sucção completa	Consumível	500. 686
6	10	Parafuso M4 x 20	-	500. 139
7	1	Tela de fluidização	Consumível	500. 128
8	10	Arruela p/M4	-	500. 006
9	10	Porca M4	-	500. 272
10	1	Pino de engate rápido	Consumível	500. 241
11	1	Conjunto da fluidização	Consumível	502. 308
12	3	Fecho rápido Fg/E2	Consumível	501. 918
13	2	Ponteira interna	Consumível	500. 855
14	1	Filtro de ar do reservatório	Consumível	501. 629

PISTOLA TECNOPLUS COMPLETA - 500.429



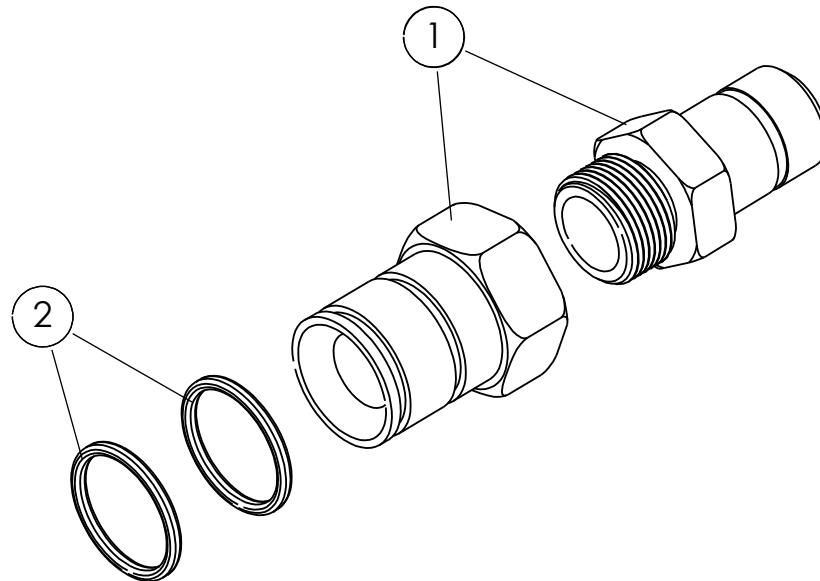
ITEM	QUANT	DESCRÍÇÃO	RAZÃO DE TROCA	CÓDIGO
1	1	Empunhadura Tecnoplus injetada	-	501. 561
2	1	Sensor Tecno	Consumível	500. 297
3	1	Presa cabo Tecno	Consumível	500. 434
4	1	Cabeçote pistola Tecno	Consumível	500. 300
5	1	Resistência 150 msw verde	Consumível	502. 163
6	1	Luva do tubo interno Tecno	Consumível	500. 117
7	1	Tubo interno Tecno	Consumível	500. 227
8	1	Tubo externo Tecno	Consumível	500. 265
9	1	Porca tubo externo	Consumível	500. 311
10	1	Capa tubo externo	Consumível	500. 318
11	1	Eletrodo	Consumível	500. 345
12	1	Prolongador Tecno	Consumível	500. 272
13	1	Dispersor 20 mm Tecno	Consumível	500. 271
14	1	Niple entrada de tinta Pistola Tecno	Consumível	500. 135
15	1	Mola do gatilho	Consumível	500. 438
16	1	Gatilho Tecno completo	Consumível	500. 439
17	6	Bucha em latão M4	-	500. 437
18	12	Parafuso de fixação M4 x 8	-	500. 436
19	2	Parafuso da prensa cabo M4 x 12	-	500. 435
20	2	Etiqueta em alumínio Tecnoplus	-	501. 605
21	2	Etiqueta em alumínio Cetec	-	501. 604
22	1	Cabo AT de comando	Consumível	500. 332
23	1	Mangueira cristal 1/2 x 5mts	Consumível	500. 125
24	1	Presa cabo da bucha rosada	Consumível	500. 164

CÂMARA DE SUCÇÃO – 500.035



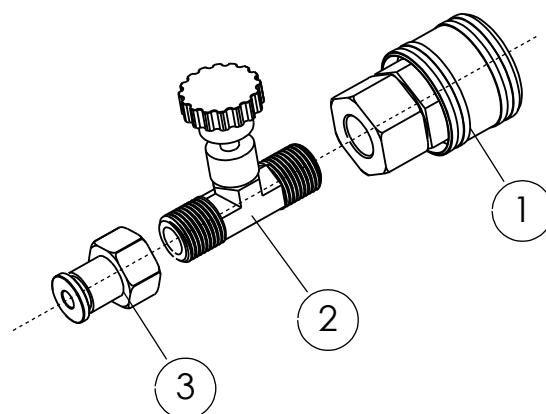
ITEM	QUANT	DESCRÍÇÃO	RAZÃO DE TROCA	CÓDIGO
1	1	Cotovelo 1/4 x 1/8	Consumível	500.069
2	1	Venture sextavado	Consumível	500.217
3	2	Anel O'ring venture	Consumível	501.736
4	1	Câmara de succão	Consumível	500.034
5	1	Anel O'ring câmara	Consumível	500.833
6	1	Ejetor	Consumível	500.081
7	1	Trava do ejetor	Consumível	500.217

CONJUNTO ENTRADA DE PÓ – 502.686



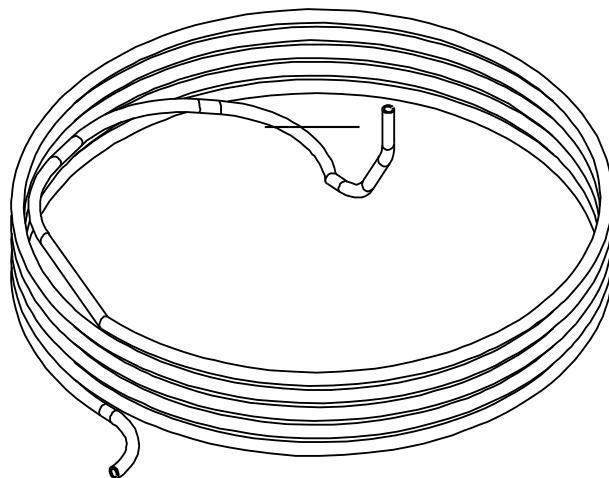
ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO	RAZÃO DE TROCA	CÓDIGO
1	1	Conjunto entrada de pó	Consumível	500. 686
2	2	Anel O'ring do pescador	Consumível	500. 262

CONJUNTO ENTRADA DE AR – 502.308



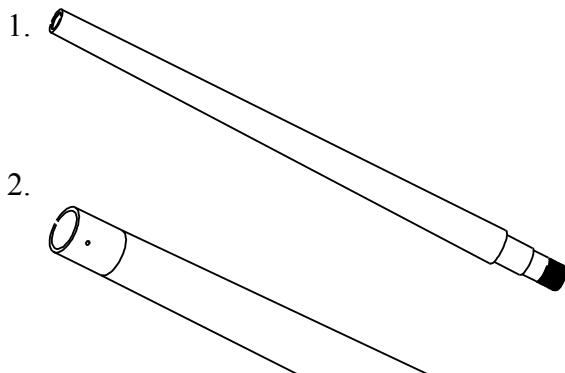
ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO	RAZÃO DE TROCA	CÓDIGO
1	1	Engate rápido	Consumível	500. 083
2	1	Válvula agulha 1/4 x 1/4	Consumível	500. 235
3	1	Conexão reta fêmea	Consumível	502. 294

MANGUEIRAS E CABOS

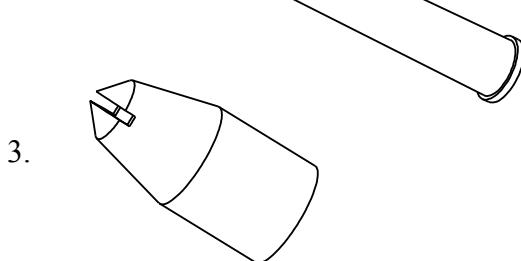


QUANT	DESCRIÇÃO	RAZÃO DE TROCA	CÓDIGO
1	Mangueira 1/4 " x 1,5 mts azul	Consumível	500. 119
1	Mangueira 1/4 " x 1,5 mts vermelha	Consumível	502. 462
1	Mangueira 1/4 " x 1,5 mts natural	Consumível	500. 120
1	Cabo terra da câmara 1,5 mts verde / amarelo	Consumível	501. 040
1	Cabo de alimentação injetado 2 pinos	Consumível	501. 128

ACESSÓRIOS



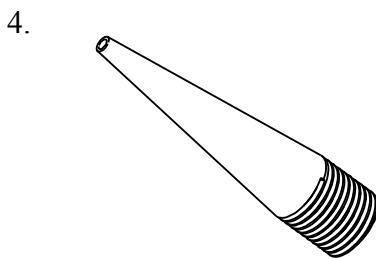
ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO
1	Tubo interno alongado	500.298



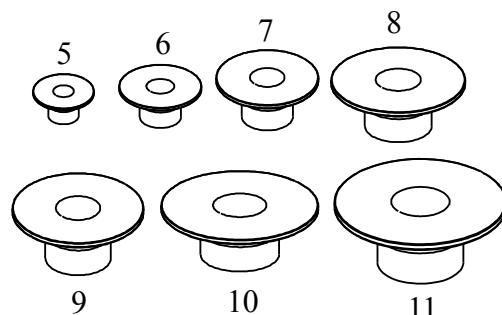
ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO
2	Tubo externo alongado	500.292

3.

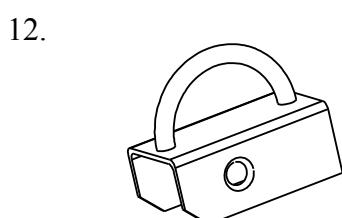
ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO
3	Bico jato plano	500.451



ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO
4	Prolongador jato plano	500.449



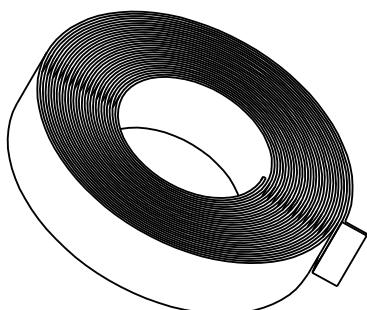
ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO
5	Dispensor tecno 14 mm	500.269
6	Dispensor tecno 16 mm	500.270
7	Dispensor tecno 20 mm	500.271
8	Dispensor tecno 22 mm	500.302
9	Dispensor tecno 26 mm	500.420
10	Dispensor tecno 30 mm	500.830
11	Dispensor tecno 35 mm	500.546



ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO
12	Alça da pistola	502.334

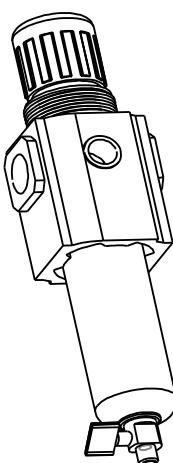
ACESSÓRIOS

13.



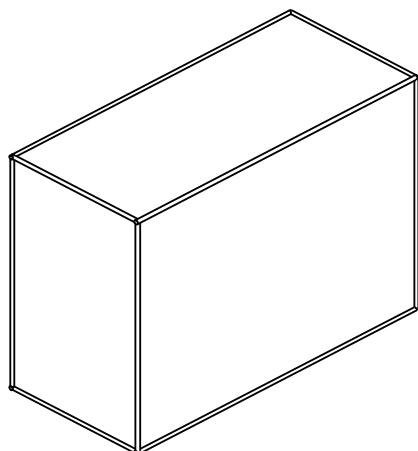
ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO
13	Capa da mangueira 5 mts	502. 217

14.



ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO
14	Conjunto preparação de ar	500. 319

15.



ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO
15	Capa plástica Tecplus Job	502. 538

Termo de Garantia

*Este equipamento está garantido pelo prazo de 12 (doze) meses posto fábrica CETEC SP.
(exceto as peças que são consumíveis)*

*Os serviços de garantia a serem prestados na CETEC posto fábrica, estarão isentos de quaisquer taxa.
Caso o cliente solicite a assistência técnica em sua empresa será cobrado o
Chamado Técnico e a Hora Técnica.*

A garantia será concebida pela CETEC, gratuitamente, desde que as peças ou componentes apresentam defeitos de fabricação ou montagem , exceto as peças que são consumíveis e devem ser substituídas .

A ocorrência de quaisquer dos fatos abaixo citados determina o cancelamento automático e a perda da garantia :

- **Defeitos decorrentes de acidentes e agentes da natureza.**
- **Inconformidades geradas pela instalação elétrica, ar comprimido ou falta de aterramento.**
- **Violações de serviços prestados por terceiros.**
- **Utilização do equipamento em desacordo com as recomendações técnicas do MANUAL DE INSTALAÇÃO.**
- **A utilização de peças não originais.**
- **Alteraçāo do equipamento ou qualquer característica do projeto original.**
- **Violação do lacre durante o prazo de garantia.**

CERTOS DE SUA COMPREENSÃO E COLABORAÇÃO

72.679.665/0001-84

Cetec Equipamentos para pintura

Av. Jacobus Baldi, 547

Jardim Iracema - CEP 05847-000

SÃO PAULO-SP